

LOCTITE® EA 3430

Bilinen adı ile Hysol 3430
Ekim 2014

ÜRÜN TANIMI

LOCTITE® EA 3430 aşağıdaki ürün özelliklerine sahiptir

Teknoloji	Epoksi
Kimyasal Türü	Epoksi
Görünüm (Reçine)	Ultra şeffaf
Görünüm (Sertleştirici)	Ultra şeffaf
Görünüm(Karışım)	Ultra şeffaf, Saydam ^{LMS}
Bileşenler	İki bileşen - Reçine & Sertleştirici
Karışım Oranı, hacimce	1 : 1
Reçine : Sertleştirici	
Karışım Oranı, ağırlıkça- Reçine : Sertleştirici	100 : 100
Kürlenme	Karışım sonrası oda sıcaklığı
Uygulama	Yapıştırma

LOCTITE® EA 3430 iki bileşenli, oda sıcaklığında karıştırıldıktan sonra hızla kuruyan şeffaf epoksi yapıştırıcıdır. Pekçok yüzeyde yüksek mukavemetli yapışma sağlayan genel amaçlı bir yapıştırıcıdır. Bu yapıştırıcının boşluk doldurma özellikleri pürüzlü veya birbirini tam karşılamayan metal, seramik, sert plastik veya ahşabın yapıştırılmasına imkan sağlar.

KURUMAMIŞ MALZEMENİN TİPİK ÖZELLİKLERİ

Reçine Özellikleri

Özgül Ağırlık @ 25 °C 1,14-1,2
Vizkozite @ 25 °C' de kuruduktan sonra, Cone & Plate Rheometer, mPa·s (cP):
Shear Rate: 10 s⁻¹ 18.000-28.000
Parlama Noktası - MSDS'e bakınız

Sertleştirici Özellikleri

Özgül Ağırlık @ 25 °C 1,14-1,2
Vizkozite @ 25 °C' de kuruduktan sonra, Cone & Plate Rheometer, mPa·s (cP):
Shear Rate: 10 s⁻¹ 18.000-28.000
Parlama Noktası - MSDS'e bakınız

Karışım Özellikleri

Özgül Ağırlık @ 25 °C 1,14-1,2^{LMS}
Vizkozite @ 25 °C' de kuruduktan sonra, Cone & Plate Rheometer, mPa·s (cP):
Shear Rate: 10 s⁻¹ 18.000-28.000^{LMS}
Jelleşme Süresi @ 25 °C' de kuruduktan sonra, dakikadır:
5 gr reçine/ 5 gr sertleştirici 5-10^{LMS}

TİPİK KURUMA PERFORMANSI

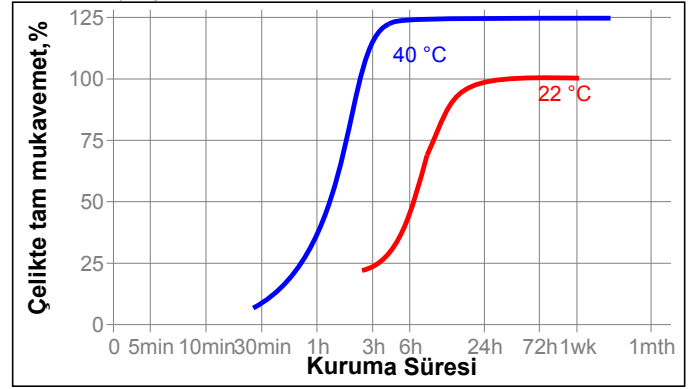
İlk Tutuş Süresi

İlk tutuş süresi kesme mukavemetinin 0.1 N/mm² 'ye ulaştığı süredir.

İlk Tutuş Süresi, karışım halinde, dakikadır 15

Kuruma Hızı - Zaman, Sıcaklık

Kuruma hızı çevrenin sıcaklığına bağlıdır, kurumayı hızlandırmak için çevre ısı artırılabilir. Aşağıdaki grafik grit ile kumlanmış bindirme çelik plakalarda farklı sıcaklıklarda zamana bağlı gelişen kesme mukavemetlerini göstermektedir, ISO 4587'ye göre.



KURUMUŞ MALZEMENİN TİPİK ÖZELLİKLERİ

7 gün @ 22 °C' de kuruduktan sonra, 4 mm kalınlıkta örnek.

Fiziksel Özellikleri:

Termal Genleşme Katsayısı, ISO 11359-2, K⁻¹:
Sıcaklık Aralığı: 10 °C - 40 °C 53×10⁻⁶

7 gün @ 22 °C' de kuruduktan sonra, 1.2 mm kalınlığında örnek

Fiziksel Özellikleri:

Termal İletkenlik Katsayısı, ISO 8302, W/(m·K) 0,3
Gerilme Mukavemeti, ISO 527-3 N/mm² 36 (psi) (5.220)
Gerilme Modülü, ISO 527-3 N/mm² 3.210 (psi) (465.500)
Sıkıştırma Mukavemeti, ISO 604 N/mm² 65 (psi) (9.420)
Uzama, ISO 527-3,% 2
Shore Sertliği, ISO 868, Durometer D 70
Glass Transition Sıcaklığı, ASTM E 1640, °C 58

Elektrik Özellikleri:

Dielektrik Kırılma Mukavemeti, IEC 60243-1, kV/mm	25
Hacimsel Direnç, IEC 60093, Ω -cm	3×10^{15}
Yüzey Direnci, IEC 60093, Ω	$0,2 \times 10^{18}$
Dielektrik Sabiti / Dağıtım Faktörü, IEC 60250:	
1 kHz	3,07 / 0,04
1 MHz	3,26 / 0,04
10 MHz	3,57 / 0,01

KURUMUŞ MALZEMENİN TİPİK PERFORMANSI**Yapıştırıcı Özellikleri**

7 gün @ 22 °C' de kuruduktan sonra

Bindirme Kesme Mukavemeti , ISO 4587:

Yumuşak çelik (grit ile kumlanmış)	N/mm ² 22 (psi) (3.200)
Paslanmaz çelik	N/mm ² 15 (psi) (2.175)
Aluminyum (izopropanol ile silinmiş)	N/mm ² 7 (psi) (1.010)
Aluminyum (aşındırılmış)	N/mm ² 14 (psi) (2.030)
Çinko dikromat	N/mm ² 16 (psi) (2.320)
Polikarbonat	N/mm ² 4 (psi) (580)
ABS	N/mm ² 5 (psi) (725)
PVC	N/mm ² 5 (psi) (725)
GRP (polyester reçine matris)	N/mm ² 3 (psi) (435)
Yumuşak ahşap (Deal)	N/mm ² 8 (psi) (1.160)
Sert ahşap(Tik)	N/mm ² 11 (psi) (1.600)

180° Soyulma Mukavemeti, ISO 8510-2:

Çelik (grit ile kumlanmış)	N/mm 3 (lb/in) (17)
Darbe Mukavemeti , ISO 9653, J/m ²	3

TİPİK ÇEVRESEL DİRENÇ

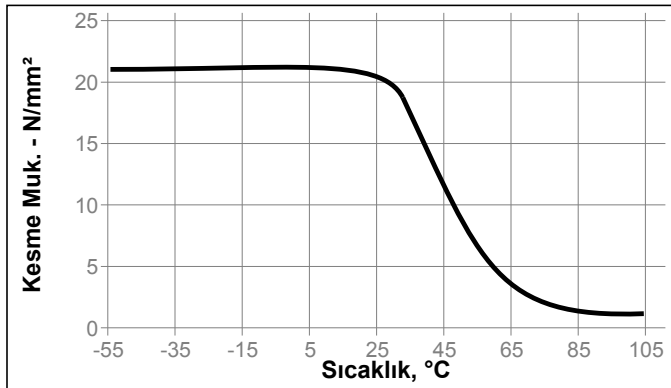
7 gün @ 22 °C' de kuruduktan sonra (0.05 mm yapışma boşluğu).

Bindirme Kesme Mukavemeti , ISO 4587:

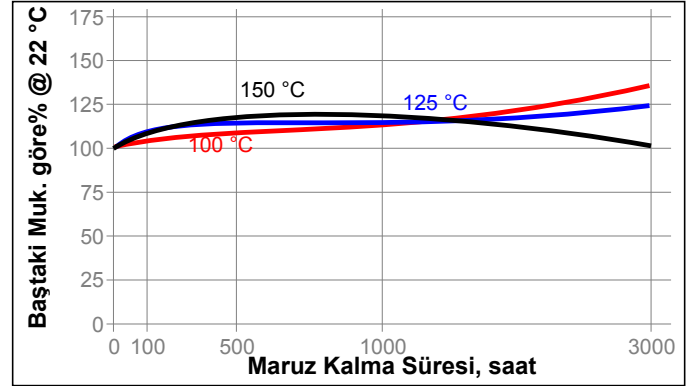
Yumuşak çelik (grit ile kumlanmış)

Sıcaklık Mukavemeti

Test edilen sıcaklık

**Isıl Yaşlandırma**

Belirtilen sıcaklıklarda depolanmış ve 22°C'de test edilmiştir.

**Kimyasal/Solvent Direnci**

Belirtilen şartlar dahilinde yaşlandırılmış ve 22 °C'de test edilmiştir.

Çevre	°C	Başlangıç mukavemetine göre %		
		500 h	1000 h	3000 h
Su	60	55	50	45
Su	90	50	40	20
Motor yağı	22	85	75	75
Kurşunsuz benzin	22	95	90	75
Su/glikol 50/50	87	25	20	20
% 98 Bağıl nem	40	95	85	85
Sodyum Klorit, 7.5%	22	95	95	80
Aseton	22	85	75	75
Asetik Asit, %10	22	85	75	50
Sodyum hidroksit, 4%	22	90	85	80

GENEL BİLGİ

BU ürün saf oksijen/veya oksijen bakımından zengin sistemler için tavsiye edilmez. Klor veya kuvvetli okside edici materyaller için sızdırmazlık amaçlı kullanılmamalıdır.

BU ürünün güvenli kullanım ve depolama bilgisi için, lütfen Malzeme Güvenlik Bilgi formu'na (MSDS) bakınız.

Yapışma öncesi yüzeylerde temizlik su bazlı yıkama sistemleri ile yapılmış ise, yıkama solüsyonunun yapıştırıcı ile uyumunu kontrol etmek önemlidir. Bazı durumlarda su bazlı temizleyiciler kuruma ve yapıştırıcı performansı üzerine etki edebilirler.

Kullanım Talimatı

1. En iyi performans için yapıştırılacak yüzeyler temiz, kuru ve gresden arındırılmış olmalıdır. Yüksek mukavemette yapısal yapıştırma için, özel yüzey hazırlık yöntemleri yapışma mukavemetini ve sürekliliği artırır.
2. Kullanım için reçine ve sertleştirici karıştırılmalıdır. Ürün ikiz şırınga üzerine sağlanan mikser başlık takılarak direkt ambalajından uygulanabilir. Karışımın ilk 3-8 cm 'lik kısmını kullanmayınız. İkiz şırınga veya büyük ambalaj kullanırken gereken karışım miktarı için ürün tanımında yer alan ağırlık veya hacimce oranları kullanarak iyice karıştırınız. Elde karışım için belirtilen oranlar dahilinde bileşenleri iyice karıştırınız. Karışımı homojen renk elde ettikten sonra yaklaşık 15 saniye karıştırınız.
3. 20 gr 'dan büyük miktarda karışım yapmayınız, aşırı ısı çıkışı oluşabilir. Daha küçük miktarlardaki karışımlarda açığa çıkacak ısı minimize edilir

4. Karışım sonrası yapıştırıcı birleştirilecek yüzeylerden birine mümkün olduğunca çabuk uygulanmalıdır. Maksimum yapışma mukavemeti için yapıştırıcı her iki yüzeye de uygulanmalıdır. Yapıştırıcı uygulandıktan hemen sonra parçalar derhal birleştirilmelidir.
5. Karışım haldeki yapıştırıcının çalışma süresi ≤ 4 dakikadır @ 22 °C' de kuruduktan sonra. Daha yüksek sıcaklıklar ve daha büyük karışım miktarları çalışma süresini kısaltır.
6. Birleştirilmiş parçaları kuruma esnasında hareket ettirmeyiniz. Bağlantı herhangi bir servis yüküne maruz bırakılmadan önce tam mukavemetin kazanılması beklenmelidir.
7. Taşan yapıştırıcı fazlası kurumamış halde bir organik solvent yardımı ile silinerek temizlenebilir (ör. Aseton).
8. Kullanım sonrası karıştırma ve uygulama ekipmanları üzerindeki yapıştırıcı artıkları kurumadan sıcak sabunlu su ile temizlenmelidir.

Depolama

Ürünü ambalajı açılmamış halde kuru ortamda depolayınız. Depolama bilgisi ürün ambalajı üzerindeki etikette belirtilmiş olabilir.

Uygun Depolama Şartları: 8 °C ila 21 °C arası. 8 °C'nin altında veya 28 °C'nin üzerindeki depolama sıcaklıkları ürün özelliklerini geri dönüşü olmayan şekilde etkileyebilir. Ambalajından dışarı çıkarılan ürün kullanım süresince kirlenebilir. Kullanım fazlası ürünü orijinal ambalaja geri koymayınız. Henkel bu şekilde kirlenmiş veya belirtilen şartlar dışında depolanmış ürün için sorumluluk kabul etmez. İlave bilgi ihtiyaçlarınız için lütfen lokal Teknik Servis Merkezi veya Müşteri Hizmet Temsilcisi ile temasa geçiniz.

Loctite Material Specification^{LMS}

LMS tarihi Ağustos 03, 2007. Belirtilen özellikler için her batch (şarj) e ait test raporları mevcuttur. LMS test raporları müşteri kullanım spesifikasyonlarına uygun olduğu düşünülerek seçilmiş kalite kontrol test parametrelerini içermektedir. Ayrıca ürün kalitesi ve tutarlılığı yerinde kapsamlı kontroller yapılarak görülebilir. Özel müşteri spesifikasyon ihtiyaçları Henkel Kalite Departmanı tarafından koordine edilebilir.

Çevirim Bilgileri

$(^{\circ}\text{C} \times 1.8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$
 $\text{kV/mm} \times 25.4 = \text{V/mil}$
 $\text{mm} / 25.4 = \text{inches}$
 $\text{N} \times 0.225 = \text{lb}$
 $\text{N/mm} \times 5.71 = \text{lb/in}$
 $\text{N/mm}^2 \times 145 = \text{psi}$
 $\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$
 $\text{N}\cdot\text{m} \times 8.851 = \text{lb}\cdot\text{in}$
 $\text{N}\cdot\text{m} \times 0.738 = \text{lb}\cdot\text{ft}$
 $\text{N}\cdot\text{mm} \times 0.142 = \text{oz}\cdot\text{in}$
 $\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$

Disclaimer

Not: Ürünün kullanımı ve uygulanmasına ilişkin tavsiyeler dâhil olmak üzere işbu Teknik Veri Föyünde (TVF) yer alan bilgiler işbu TVF'nin düzenlendiği tarih itibarıyla ürün hakkında sahip olduğumuz bilgi ve deneyime dayanmaktadır. Ürün çok çeşitli farklı uygulamalara ve bulunduğunuz ortamda kontrolümüz dışında ayrı uygulama ve çalışma koşullarına sahip olabilir. Bu nedenle, Henkel ürünümüzün kullandığınız üretim süreçleri ve koşulları ile, amaçlanan uygulama ve sonuçlara uygunluğundan sorumlu değildir. Ürünümüzün bu yöndeki uygunluğunu onaylamadan önce kendi denemelerinizi yapmanızı kesinlikle tavsiye ediyoruz.

Teknik Veri Föyünde veya ilgili ürün hakkındaki diğer yazılı ya da sözlü tavsiye(ler)de yer alan bilgilere ilişkin herhangi bir yükümlülük hariç tutulmuştur, bunun istisnasını aksinin açıkça kararlaştırılmış olduğu durumlar ve ihmalmizden kaynaklanan ölüm veya bedeni yaralanmalar ve herhangi bir geçerli zorunlu ürün sorumluluğu yasası tahtındaki herhangi bir yükümlülük teşkil eder.

Ürünlerin Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS ve Henkel France SA tarafından teslim edilmesi halinde ayrıca aşağıdaki hususa da dikkat ediniz: Henkel kanuni gereğesi ne olursa olsun yine de sorumlu tutulacak olursa, Henkel'in sorumluluğu hiçbir zaman ilgili teslimatın tutarını aşmayacaktır.

Ürünlerin Henkel Colombiana, S.A.S. tarafından teslim edilmesi durumunda, aşağıdaki feragatname geçerlidir: Ürünün kullanımı ve uygulanmasına ilişkin tavsiyeler dâhil olmak üzere işbu Teknik Veri Föyünde (TVF) yer alan bilgiler işbu TVF'nin düzenlendiği tarih itibarıyla ürün hakkında sahip olduğumuz bilgi ve deneyime dayanmaktadır. Ürün çok çeşitli farklı uygulamalara ve bulunduğunuz ortamda kontrolümüz dışında ayrı uygulama ve çalışma koşullarına sahip olabilir. Bu nedenle, Henkel ürünümüzün kullandığınız üretim süreçleri ve koşulları ile, amaçlanan uygulama ve sonuçlara uygunluğundan sorumlu değildir. Ürünümüzün bu yöndeki uygunluğunu onaylamadan önce kendi denemelerinizi yapmanızı kesinlikle tavsiye ediyoruz. Teknik Veri Föyünde veya ilgili ürün hakkındaki diğer yazılı ya da sözlü tavsiye(ler)de yer alan bilgilere ilişkin herhangi bir yükümlülük hariç tutulmuştur, bunun istisnasını aksinin açıkça kararlaştırılmış olduğu durumlar ve ihmalmizden kaynaklanan ölüm veya bedeni yaralanmalar ve herhangi bir geçerli zorunlu ürün sorumluluğu yasası tahtındaki herhangi bir yükümlülük teşkil eder.

Ürünlerin Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., veya Henkel Canada Corporation, tarafından teslim edilmesi durumunda, aşağıdaki feragatname geçerlidir:

Bu belgede yer alan bilgiler, sadece bilgilendirme amaçlı olup şirketimizce doğru olduğuna inanılan verilere dayanmaktadır. Yöntemleri üzerinde herhangi bir kontrolümüz olmayan kişilerce elde edilmiş sonuçlar ile ilgili olarak herhangi bir sorumluluk kabul edemeyiz. Ürünün kullanım amacının, bu belgede belirtilen üretim yöntemlerinden herhangi biriyle uyumlu olup olmadığını belirlemek ve ürünü kullanan kişiler ile ürünün tatbik edildiği makina ve cihazları olası tehlikelere karşı korumak amacıyla burada tavsiye edilen önlemleri almak, kullanıcının sorumluluğundadır.

Bu durum ışığında Henkel Şirketi, Henkel Şirketi'ne ait ürünlerin kullanımı veya satışından doğan, ürünlerin pazarlanması veya belirli bir amaç için kullanılmasına yönelik garantiler de dahil olmak üzere, açıkça veya üstü kapalı bir şekilde belirtilmiş herhangi bir garanti vermediğini veya taahhütte bulunmadığını özellikle belirtir.

Bu belgede yer alan farklı işlem veya içeriklere ilişkin bilgiler, ne üçüncü kişilere ait patentlerden bağımsız bilgiler olarak ne de söz konusu işlem veya içerikleri kapsayan, Henkel & Şirketi'ne ait patentler çerçevesinde lisanslanmış bilgiler olarak değerlendirilmelidir. Tüm kullanıcılara, bu belgede yer alan bilgileri bir kılavuz olarak kullanarak, ürünü ardı ardına kullanmadan önce ürünün, amaçladıkları uygulama için uygun olup olmadığını test etmelerini öneririz. Bu ürün, Amerika Birleşik Devletleri'nde veya başka ülkelerde bir veya birden fazla patent veya patent başvurusuna tabi olabilir.

Ticari Markalar

Aksi belirtilmedikçe bu belgede yer alan tüm ticari markalar, ABD ve başka ülkelerde faaliyet gösteren tüm Henkel şirketlerine aittir. © işareti, bir ticari markanın ABD Patent ve Ticari Marka Bürosu'na tescillenmiş olduğunu gösterir.

Referans 2.2